

2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
1	喷字字模	镂空喷漆模板，数字0到9，字体高度为150mm，宽度90mm，厚度1-2mm，PVC板	库区精细化工作	套	1	每套为10块模板
2	喷字字模	镂空喷漆模板，数字0到9，字体高度为50mm，宽度30mm，厚度1-2mm，PVC板	库区精细化工作	套	1	每套为10块模板
3	喷字字模	镂空喷漆模板，数字0到9，字体高度为100mm，宽度100mm，厚度1-2mm，PVC板	轮对存放区、部分设备标志喷涂使用	套	1	每套为10块模板
4	工业插头	MNIEKNES 125A 4芯 380V IP67，防暴	用于检修主厂房内设备安装与125A插座对接	个	1	
5	工业插座	MNIEKNES 32A 4芯 380V IP65，防暴	用于检修主厂房内设备安装与32A插头对接	个	1	
6	叉套	2.2米叉套，配5吨或7吨内燃叉车使用，套内尺寸长度150cm，宽180mm，高80mm，可荷载5吨，叉套钢板厚度不低于4mm，要求焊缝密实均匀，不存在漏焊	大型备件整箱装卸搬运使用，大修分部7T叉车1台，目前没有配备叉套	副	1	
7	叉套	1.3米叉套，配1吨或3吨蓄电池叉车使用，套内尺寸长度120cm，宽150mm，高60mm，可荷载3吨，叉套钢板厚度不低于4mm，要求焊缝密实均匀，不存在漏焊	大型备件整箱装卸搬运使用，大修分部7T叉车2台，目前没有配备叉套	副	2	
8	六角头螺栓M6	M6×30，全牙，GB5783-86，不锈钢，300个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
9	六角头螺栓M8	M8×40，全牙，GB5783-86，不锈钢，300个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
10	六角头螺栓M10	M10×40，全牙，GB5783-86，不锈钢，300个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
11	六角螺母M6	M6，不锈钢，300个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
12	六角螺母M8	M8，不锈钢，300个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
13	六角螺母M10	M10，不锈钢，300个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
14	垫圈	Φ10，不锈钢，500个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
15	垫圈	Φ6，不锈钢，500个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
16	垫圈	Φ8，不锈钢，500个/袋	用于检修主厂房整改	袋	1	17预算检修有提报，但不能满足检修，大修的用量，需要提报
17	角钢	30x30x3(6米长)	用于检修主厂房整改	根	10	
18	角钢	50x50x5(6米长)	用于检修主厂房整改	根	10	

2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
19	不锈钢矩形管	长宽厚：60mm*40mm*2mm，总长：600mm，304不锈钢，表面抛光或拉丝	用于检修主厂房整改	根	8	
20	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径0.5mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
21	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径0.8mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
22	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径1.0mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
23	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径1.5mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
24	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径1.8mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
25	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径2.0mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
26	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径2.5mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
27	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径2.8mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
28	直柄麻花钻头	高速钢/镀钛/直径3.0mm符合DIN338标准	用于检修主厂房整改	支	5	
29	冲击钻头	直径(mm)：12总长(mm)：210刃长(mm)：150材质：硬质合金钢	用于检修主厂房整改	支	5	
30	冲击钻头	直径(mm)：10总长(mm)：160刃长(mm)：100材质：硬质合金钢	用于检修主厂房整改	支	5	
31	冲击钻头	直径(mm)：8总长(mm)：160刃长(mm)：100材质：硬质合金钢	用于检修主厂房整改	支	5	
32	电锤钻头	S3两坑两槽圆柄四坑合金6*110	用于检修主厂房整改	支	5	
33	电锤钻头	S3两坑两槽圆柄四坑合金8*110	用于检修主厂房整改	支	5	
34	电锤钻头	S3两坑两槽圆柄四坑合金8*110	用于检修主厂房整改	支	5	
35	电锤钻头	S3两坑两槽圆柄四坑合金10*110	用于检修主厂房整改	支	5	
36	硬质合金钢钻头	用于不锈钢钻孔：Φ3.0mm Φ3.2mm Φ3.5mm Φ4.0mm Φ4.2mm Φ4.5mm Φ5.0mm Φ5.2mm Φ5.5mm Φ6.0mm Φ6.2mm Φ6.5mm Φ7.0mm Φ7.5mm Φ8.0mm Φ8.5mm Φ9.0mm Φ10mm Φ10.5mm Φ12mm Φ12.5mm Φ13mm Φ14mm	用于检修主厂房整改	套	1	
37	不锈钢开孔器10件套	18mm;20mm;22mm;25mm;30mm;32mm;38mm;40mm;50mm;60mm	用于检修主厂房整改	套	1	
38	工业钢结构防腐漆(甲乙双组)	中灰色B02，上工牌，聚氨酯漆，20KG桶装，型号 JA-T80M	用于检修主厂房整改	桶	2	
39	工业钢结构防腐漆(甲乙双组)	中黄色Y07，上工牌，聚氨酯漆，20KG桶装，型号 JA-T80M	用于检修主厂房整改	桶	2	
40	钕铁硼磁铁片	钕铁硼材料；圆形，直径：25mm，厚：2mm；镀镍；垂直吸引力：>=2KG；充磁方向：厚度方向；产品重量：约7.3g/片，	用于检修主厂房整改	袋	1	

2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
41	AB胶双组份胶	丙烯酸结构胶，80g/组；要求极低气味、不易燃，不含溶剂；粘度mPas：20000，颜色：黑棕色，肖氏硬度：60，铝粘接：>18N/mm ² ，铁粘接：>21N/mm ² ，不锈钢粘接：22N/mm ² ，抗震：>16kj/m ² (steel, sand lasted)，剥离力：(ISO4578)>70N/CM，耐温：-40到+110度，操作时间：7分钟，初固：8分钟，完全固化时间：2个小时	用于检修主厂房整改	组	5	
42	铁钉	铁钉2.5寸6cm，1kg/盒	用于转向架架修各类工装制作使用	盒	1	
43	铁钉	铁钉3寸8cm，1kg/盒	用于转向架架修各类工装制作使用	盒	1	
44	万向轮	1.5寸尼龙加厚万向轮，承重大于等于30KG	用于转向架抗侧滚扭杆工装制作使用	个	20	
45	万向轮	4寸尼龙加厚定向轮，承重大于等于100KG	用于齿轮箱支撑工装制作使用	个	4	
46	万向轮	2寸尼龙加厚万向轮，承重大于等于30KG	用于工具小车工装制作使用	个	8	
47	万向轮	4寸尼龙加厚定向轮，承重大于等于100KG	用于转臂转臂支撑工装制作使用	个	4	
48	镀锌板	镀锌层质量275g/m ² 厚度：2mm，宽为0.6米，长根据面积大小决定。	用于库区轨道渡板及工装制作使用	m ²	5	
49	进口耐高温塑料扎带1	规格：长度80mmX宽度2.5mm，1000支/包	用于电客车试修高压部件电缆绑扎等使用	包	1	
50	进口耐高温塑料扎带2	规格：长度250mmX宽度4.8mm，1000支/包	用于电客车试修高压部件电缆绑扎等使用	包	1	
51	304不锈钢板	规格：厚度5mm 宽度2m长度2m	用于库内水池问题整改	块	6	
52	PVC发泡板	长度*宽度*厚度mm：2440*1220*10	用于检修主厂房整改	块	8	
53	连续标识套管	Φ6.4，黄色，CB-HFT(TM)-W-6.4，符合NF F16101、NF F 16102、BS 6853或UIC564标准	用于受电弓旁路自主改造、车辆线号模糊更换及其它技术研究分析活动	米	200	
54	开口编织网	最大直径13mm，符合DIN 5510标准	用于受电弓旁路自主改造、车辆应急使用及其它技术研究分析活动	米	250	

2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
55	PVC地板线槽	4号线槽，灰色。半圆形。长度：2m/根。 尺寸：内宽32±5mm，外宽50±5mm，内高11±2，外高13±2mm。厚度2±0.3mm。8芯网线容量6根4#PVC地板半圆形线槽底座4.0cm，内孔1.5cm，内高0.6cm，厚度1.6mm，一根约0.4公斤重量半圆形线槽底座4.0cm，内孔1.5cm，内高0.6cm，厚度1.6mm，一根约0.4公斤重量	用于检修主厂房整改	米	60	
56	快速测试接头	材质：不锈钢；型号：史陶比尔 Staubli, C105707/2，按钮式、气动快速接头，内螺纹连接，内径M9.5。	用于电客车气密性测量及故障处理使用。	个	3	
57	钥匙坯	材质为黄铜（外表面镀镍），双面带槽，厚度为2.2mm，有效长度为18mm，宽度7mm。	用于制作车站的PSL操作钥匙	个	50	
58	全磨高性能立铣刀	双刃； 刃径*柄径*刃长*总：10*10*22*72mm	为工具易耗品，用于工件直径10mm的孔径铣削	把	10	
59	隔热膜	规格 长2米 宽1.8米，单向膜，深灰色，透光系数50%，PET原料，隔热系数80%	用于蓄电池充电间窗户和油脂间窗户隔热防晒使用	块	4	
60	塑胶地板	规格：长5米*宽5米，厚度3.5mm 高品质PVC、耐磨、防油，表面为光面、颜色为青草绿色，底面与地板接触并具有防滑设计。	用于转向架提升台及固定式架车机，防止作业时紧固件及细小物品掉进间隙或通风孔	平方	50	
61	高弹eva泡棉垫	名称：EVA板，规格：10mm*1m*2m。硬度：55°，密度：0.3g/cm	用于工艺转向架端部防撞	块	2	
62	3P空调铜管/高压管10（9.52）mm； 低压管16	加厚螺帽、纯黄铜、硬度高；加厚纯紫铜管；特好保温棉	用于油脂存放间的空调问题整改	米	3	

2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
63	不锈钢筛网	材质：304不锈钢 网宽：1.5米（加厚型） 长度：每卷30米（可自由裁剪） 目数：22目 网孔：1.5mm左右 丝径：0.15mm左右	用于地沟排水孔边面铺设，防止杂物进入排水孔。	卷	3	
64	电缆管道标识牌	长20cm宽10cm厚3mm，不锈钢材质，需要打孔并配螺丝钉。备注：需要印字：110KV电缆，立新-旗峰轨道；11-09/10-10埋管	用于电缆沟上方标示牌丢失后补充使用。主所常有外单位施工作业对标识牌造成损坏，需做好标识警示，防止二次破坏和巡检电缆使用。	块	4	
65	电缆管道标识牌	标识牌长50cm宽40cm，不锈钢材质。另需一混凝土支架（支架上标示红白斜杠条纹）共长175cm，宽15cm焊接在标识牌背部上（混凝土埋土100cm）。备注：1. 需要印字，整体字体造型参照图片，里面内容含：根据《电力法》和《电力设施保护条例》有关规定：电力线路杆塔及拉线基础外缘10米保护区内，严禁任何单位和个人在规定范围内进行取土、打桩、钻探、开挖活动。违者追究其一切责任+东莞市轨道交通Logo。 2. 标识牌和支架需接好在一起。	用于电缆沟上方标示牌丢失后补充使用。主所常有外单位施工作业对标识牌造成损坏，需做好标识警示，防止二次破坏和巡检电缆使用。	块	8	
66	电力电缆桩	长10cm宽10cm高80cm（埋土40cm）。备注：1. 需要印字，整体字体造型参照图片，里面内容含：其中两面是字体“110KV电力电缆”、其中两面是电力符号标识，顶端那一面字体是“电力电缆”。	用于电缆沟上方电缆桩丢失后补充使用。主所常有外单位施工作业对标识牌造成损坏，需做好标识警示，防止二次破坏和巡检电缆使用。	个	8	
67	机油	L-DAB100压缩机机油，4L/瓶	属空气呼吸器配套充气设备空气压缩机使用，消耗品，现提报2瓶作备用用途。		3	
68	抗磨液压油	长城牌，18L/桶，型号：L-HM46	用于高空作业车	桶	18	
69	回油过滤器滤芯	型号：ZSX-160×10	用于高空作业车	套	1	




2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
70	吸油过滤器	型号：WU-100×100-J	用于高空作业车	套	1	
71	电客车钥匙扣	材质：不锈钢；样式：见备注图片	钥匙扣为方便司机携带设备钥匙使用，目前的钥匙扣损坏较多，不满足现场使用需求。	件	50	
72	斜文反光条	宽度：5CM，长度25米/卷；颜色：深黄红斜文；样式：见备注图片	1、工程车有6台平板车无任何标志；2、按行规的要求，工程车上线需要有尾部标志，计划将反光带贴在平板车上作为平板车的尾部标志；	卷	10	
73	安全标识（手推式灭火器的使用方法）	不干胶 室内 带背胶 尺寸：45*26CM，按照提供的图样制作	车站现场粘贴出现翘角情况，无库存可以替换	张	21	
74	安全标识（灭火器的使用方法）	不干胶 室内 带背胶 尺寸：45*26CM。按照提供的图样制作	车站现场粘贴出现翘角情况，无库存可以替换	张	71	
75	安全标识（消火栓的使用方法）	不干胶，贴附式。 尺寸：300mm*200mm。按照提供的图样制作	车站现场粘贴出现翘角情况，无库存可以替换	张	189	

2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
76	尼龙铆管	直径6mm与会计凭证装订机配套 100支/盒	会计凭证装订需要	盒	5	
77	凭证装订封面与包角	适用A4纸尺寸凭证（一页封面、一页封底、一个包角为1套，25套/包）	会计凭证装订需要	包	10	
78	凭证盒	适用A4纸尺寸凭证 规格为220*310*40mm 材质牛皮纸（20个/盒）	会计凭证装订需要	盒	5	
79	一键式全自动会计凭证装订机	一键式全自动装订机，激光定位，装订速度：打孔≤9秒 打孔并装订≤30秒 装订厚度：1-50毫米 装订边距：28毫米 预热时间：2-3分钟 钻刀规格：Φ7×50毫米（特种材质，中空钻头） 胶管规格：Φ6.0 胶垫规格：平型Φ28mm 台面尺寸：440×200毫米（长×宽） 工作噪声：≤70分贝 工作电源：AC 220V±10%，50Hz 平均功率：≤350瓦 外形尺寸：含工作台面 440×425×665毫米（长×宽×高）（赠送耗材配件至少含：保险丝2个，尼龙铆管20根，橡胶垫2只，固定螺栓2个，工作台板螺栓2只，钻刀1个；赠送工具型配件至少含：斜口钳1个，磨刃器一个，L型钎子一个，镊子一个，T型扳手一个）	会计凭证装订需要	台	1	

2018年7月零星采购项目采购估算明细表

序号	物资名称	规格型号（技术要求）	用途（配置标准、使用频率、计算依据描述）	单位	数量	备注
80	垃圾桶	材质：201不锈钢，足厚0.8mm； 尺寸：100*42*100（cm）； 款式：双桶分类； 颜色：砂钢； 每桶含镀锌板内胆（带提手）；带不锈钢灭烟处（灭烟口边缘冲压一次成型，避免投烟划手）； 桶身可用螺栓固定或直接置于地面； 配件：膨胀螺丝4个，钥匙一把； 误差不大于5%。	放置在OCC吸烟区，以避免安全隐患。	个	4	
81	不锈钢排椅	材质： 3人位加厚304不锈钢；防水防晒，防锈，经久耐用。 规格： 1800mm×680mm×800mm。	放置在OCC吸烟区。	排	2	
82	不锈钢桌子	材质： 加厚桌面：标签1.5mm拉丝不锈钢板； 桌腿： 标签1.3mm，38mm×38mm不锈钢方管； 折叠铰链：2.5mm镀锌钢板； 规格： 1200mm×600mm×750mm。	放置在OCC吸烟区。	张	2	
	总计					