

**运营分公司物资总库架空货架采购及安装
项目用户需求书**

用户需求书

一、项目概况：

本项目是对物资总库架空货架采购、安装进行挂网公开询价，采购清单共 11 项。

二、招标范围：

本次招标范围为：物资总库架空货架采购的供货、运输、安装调试、验收、售后及相关服务等。

三、技术要求

1、项目明细表：

序号	物资编码	物资名称	规格型号	技术要求	单位	数量
1		H 钢立柱	H3200, 300*150*6.5*9.0	详见用户需求书	根	34
2		护栏立柱	H1200, 90*140*1.5	详见用户需求书	根	44
3		主梁	L3400, 300*150*6.5*9.0	详见用户需求书	根	28
4		副梁	L4000*200*100*5.5*8.0	详见用户需求书	根	51
5		次梁 1	L1600*100*45*1.5	详见用户需求书	根	322
6		护栏	L1900, 60*40*1.2	详见用户需求书	根	80
7		钢扣板	250*40*2.0(含加强筋)	详见用户需求书	平方	353
8		C 型槽	碳钢薄板挤压成形，厚度>1.0mm	详见用户需求书	平方	353
9		楼梯	H3000*D1000*L3000	详见用户需求书	个	2
10		双开门	L1900*H1200	详见用户需求书	个	2
11		升降机	L2000*D2000*H3300	详见用户需求书	台	2

12	照明灯具及管线安装	LED 照明及管线布置安装，含开关、配电箱等	详见用户需求书	平方	353
----	-----------	------------------------	---------	----	-----

本项目架空货架：平台面积约 360 平方米，平台面承受力为 500KG/平方米，平台净高 3 米，平台配 2 个楼梯，四周配护栏，配 2 个上货门，两个升降机；颜色为蓝色，护栏为橙红色。

2、总体要求

2.1 项目明细表中的规格型号（技术参数）为本次询价的最低要求。投标人提供的报价产品技术参数必须等同或优于项目明细表中的规格型号（技术参数）。

2.2 货物必须符合国家标准，具有检验报告或出厂合格证等合法证明文件。本项目参考和引用的标准有：

- GB50017-2017 《钢结构设计标准规范》
- GB700-2006 《碳素结构钢》
- GB50018-2016 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》
- GB/T 6739-2006 《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》
- GB50231-2009 《机械设备安装工程及验收通用规范》

2.3 供应商包安装调试。

2.4 调试后需经我司人员进行功能性验收和确认。

2.5 安装过程中需严格按照我司的安全规定进行规范操作。

2.6 供应商需施工前应提供**动力设备配电图**、**照明系统配电图**，经过**我司机电专业技术人员审核后**方可施工。

2.7 竣工后，需按实际建设情况提供竣工验收图纸。

2.8 设备投入使用前，供货商至少提供 1 次或以上设备使用操作及维护保养培训，**第一次培训在安装调试完毕后 7 天内进行**。

2.9 在设备安装时，须按我司现场要求做好现场人员防护工作，穿戴防护劳保和用具方可进行安装施工。

2.10 本设备正常使用所必须的附件包括但不限于**线缆、线管、防爆照明灯具、开关、配电箱、接地措施、立柱防护栏（外围柱 12 副，四边围合、高度 500mm、管径 50mm）等**，配套安装附件均需供应商提供。

2.11 国家建筑照明设计标准 GB50034-2013 中的规定，钢结构平台下方照明度不低于 100Lx,光源采用 LED 冷光源，外加防护罩。

3、工艺要求

3.1 货架立柱全长尺寸极限偏差不大于 5MM。立柱与安装地面垂直偏差小于 3/1000 或 10MM，立柱片承重时，安全系数不小于 1.9。

3.2 立柱型钢与底板需满焊，底板尺寸不小于 300*300mm，厚度大于 12mm，立柱与底板四面至少焊接 4 除三角翼支撑，三角翼直边长大于 10mm，底板采用 8.8 级以上高强度防腐膨胀螺栓固定。每张底板紧固螺栓数量不得少于 4 根，固定后不得浮空。

3.3 横梁长度尺寸误差小于 1mm，横梁装配后两端高低误差小于 2mm，货架横梁达到要求的最大承载时，横梁弯曲挠度不大于 L/200，安全系数不小于 1.65。

3.4 所有货架的构件，均选用正规钢厂原材料经冷轧加工的型材制作，其强度指标如下：

货架冷轧型材的强度指标 (N/mm²)

钢 号	钢材种类	抗拉、抗压、抗弯	抗 剪	端面承压
Q235	冷弯型钢	205	120	310

货架焊缝的强度指标 (N/mm²)

钢 材		对 接 焊 缝			角 焊 缝
钢 号	钢材种类	抗 压	抗 拉	抗 剪	抗压、抗拉、抗剪
Q235	冷弯型钢	205	175	120	140

3.5 货架表面处理采用环氧树脂粉末静电喷涂工艺，涂层厚度 60~80 微米，静电喷粉附着着力达到 GB92865-88 标准中 0 级要求；硬度（耐磨性）为普通硝基漆的 100 倍以上，达到 GB6739-86 标准中的 2H 要求，即经 2H 铅笔测试无划痕。

3.6 所有货架构、配件（含立柱、主梁、次梁、跨梁、扣板、护栏）尺寸设计要求、材质要求详见钢结构平台平面布局图及细节图。

3.7 安装时时需提供一份经第三方设计院出具并盖章的钢结构平台荷载安全计算书。